



**MINISTÈRE  
DE LA JUSTICE**

*Liberté  
Égalité  
Fraternité*



point-justice

## CONSEIL DÉPARTEMENTAL DE L'ACCÈS AU DROIT DU MORBIHAN

Vous orienter et vous informer  
sur vos droits et démarches



- Permanences gratuites
- Diffusion d'informations juridiques
- Colloques, accueil de scolaires ...

02 90 99 30 06

cdad-morbihan@justice.fr



[www.cdad-ca-rennes.fr](http://www.cdad-ca-rennes.fr)

[www.facebook.com/cdad56](http://www.facebook.com/cdad56)